SynMaster on Cell 单元中控

ROBOTCELL CENTRAL CONTROL PRODUCTS

产品架构 SynMaster 智慧生产 实现降本增效

维修 刀具 看板 量测 健检 监控 优化 备份

工业计算机方案

控制器方案

支援:

- 轴向控制
- IO控制

单元中控

自动化痛点：设备多样、通讯不一、缺乏整合操作
SynMaster 整合通讯，提供单一监控界面，搭配刀补、流程管理等模块，是专为解决这些问题而生的：
「**单元集中控制软件**」

加工	进出料	上下料	量测检测	生产履历
车床	视觉料盘	直角	量测检测	激光打标
铣床	模块料仓	六关节	数位卡尺	RFID
磨床	AGV	SCARA	视觉检测	贴标

功能描述 独立模块化的不同功能，像堆积木般，依需求打造专属的自动化方案

标准版

适合：

- 客户的加工情境，串联多样设备，生管人员希望有统一的界面方便管理设备，做远程的监看与控制。

效益：

- 设备信息显示、警报内容监看、远程启动停止、资源值读写、加工档案传输。
- 可依需求客制，加入机台总览表、工厂渲染图、稼动率监控等。

刀补模块

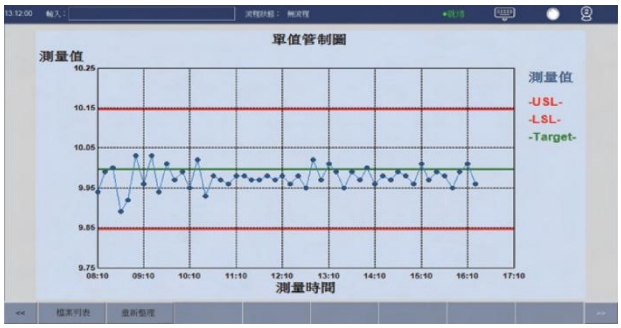
适合：

- 机器人周边通常会安装防护围栏，针对操作者无法接近机床控制器的自动化单元。

效益：

- 加工中，无需暂停机器手臂或打开围栏，远距对CNC进行刀补，提高稼动率。
- 支援量测仪器串接，无须操作员，根据量测结果，自动补偿磨耗。

SPC模块



适合：

- 用户想纪录量测数据，进行质量管理。

效益：

- 记录过往量仪量测数据，计算机台的 CPK 数据 (制程能力指数)，有效反应制程稳定性、准确性，帮助用户精确进行质量管理。

流程模块 (少量多样)

适合：

- 少量多品种下，不同工件对应不同加工档案，过去只能依靠人工传输与切换机台的加工程序，无法实现自动化。

效益：

- 提供料仓管理功能，设定工件对应不同机台、程序、工序。
- 流程模块能与上位派单系统或CAD/CAM对接，将生成的加工档案自动上传至CNC，提供完全自动化的解决方案。

功能描述 独立模块化的不同功能，像堆积木般，依需求打造专属的自动化方案

刀具寿命监看 (新代)

适合：
- 加工时刀具易损坏，须实时更换者。

效益：
- 远距查看刀具寿命。
- 当寿命到达，中控软件会跳出提示，提醒用户实时更换刀具，减少加工中尺寸不良的风险。

简易生产信息看板

适合：
- 加工单元中设备数量10台内的客户，希望获得小型MES看板的效果。

效益：
- 查看单元稼动率、综合产量、生产资料。

视觉模块

适合：
- 乱料情境，行业会搭配相机视觉，进行工件定位。

效益：
- 视觉与中控，软件高度整合。

生产模拟模块 (数位孪生)

适合：
- 客户希望加入智慧元素，加值设备。

效益：
- 对于监控不方便的场景，如: 大型产线、有围篱阻隔，在线边即可实时监看当前加工状态。

经典实例 深耕于行业，致力协助客户实现升级转型，诚邀您共同见证精彩旅程

功能模块

- 标准版/刀补模块

解决的问题

- 远距对CNC手动刀补
- 刀补历史资料记录

功能模块

- 标准版/刀补模块

解决的问题

- 串接量测设备，控制工件品检
- 根据量测值，CNC刀具磨耗值自动
- 补偿查询磨耗补偿记录，尺寸追溯

功能模块

- 标准版/视觉模块

解决的问题

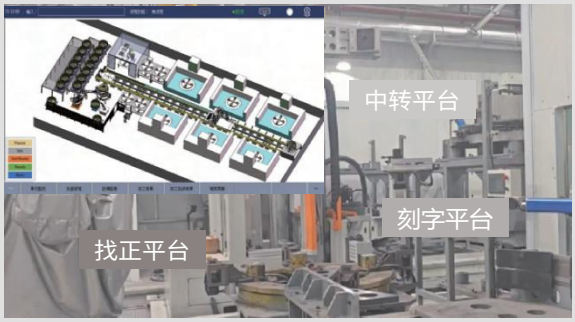
- 机器人取放情境搭配，人工摆料
- 人工堆料，摆放不整齐，且推叠层数不固
- 定手臂夹取前用相机确认偏差，补偿夹取位置

功能模块

- 标准版/刀补模块/流程模块

解决的问题

- 设备状态监看、远距控制
- 远距对CNC手动刀补
- 柔性产线生产流程控制
- CNC、ROBOT 加工程序切换



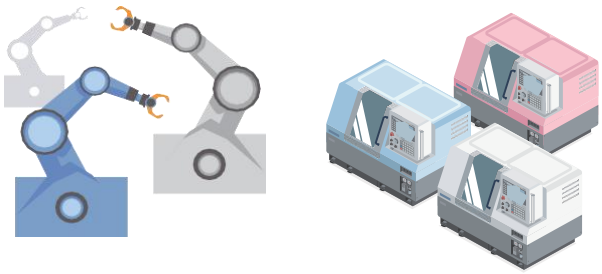
产品亮点

1. 延续新代高客制性优势

- 新代3大平台，无需学习新的开发工具
- 调用中控G码，自写MACRO流程

2.跨厂牌设备连线

- 网线连接，通过IP设置达成通讯
- 对接主流数控系统



3.低成本

- 网络通讯，无须IO配线
- 一条 EtherNet Cable 随插即用

4.模块化

- 功能模块化，可单独销售
- 按需选择，搭积木的方式满足自动化

刀具补偿	视觉定位
刀具寿命	料仓管理
稼动率	数位孪生
SPC分析	流程模块

台湾总部

台湾(新竹)
新竹市东区研发二路25号
电话:886-3-6663553
传真:886-3-6663505
邮箱:sales@leantec.com.tw

大陆总部

江苏(苏州)
苏州工业园区春辉路9号新代科技园
电话:0512-87169056
传真:0512-65246029
邮箱:service@leantec.com.cn

区域总部(华南)

广东(广州)
广州市南沙区珠江街南江三路10号A栋201.301厂
电话:020-39089367
传真:020-39089791
邮箱:service@syntecclub.com.cn

扫 一 扫
关注联达

www.leantec.com.cn

扫一扫关注
联达抖音账号

型录编码:202504_V2

*LEANTEC 保有随时修改型录资讯的权力,因印刷错误或任何错误修订恕不另行通知。